


EXPLOITATION ET PROGRAMMATION PUPITRE SUR CN HEIDENHAIN TNC 530 et TNC 426 (Perfectionnement)		
OBJECTIFS	PUBLIC	PRÉ REQUIS
Effectuer les réglages indispensables pour l'usinage sur commande numérique HEIDENHAIN Créer un programme conversationnel sur commande numérique HEIDENHAIN Réaliser des programmes complexes sur commande numérique HEIDENHAIN Utiliser les fonctions de paramétrage sur commande numérique HEIDENHAIN	Opérateurs Régleurs Programmeurs sur MOCN	Maîtrise les bases de l'usinage en fraisage. Connaissance des bases en manipulation et programmation Heidenhain.
NOMBRE DE PARTICIPANTS : Groupe de personnes maximum.		
CONTENU DE L'ACTION DE FORMATION		
<p>Rappel du pupitre :</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Descriptif du pupitre de commande Heidenhain ➤ Les bases de la Programmation Conversationnel ➤ Les cycles ➤ Programmations Paramétrée ➤ Exercices <p>Programme :</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Rappel des manipulations machine à commande numérique HEIDENHAIN ➤ Les modes (Auto, Edit, MDI, ...) ➤ Les réglages d'origines ➤ Les réglages d'outils ➤ Transfert de programme ➤ Exécution de programme ➤ Gestion des aléas ➤ Rappel des codes de base ➤ Les cycles de fraisage ➤ Rappel - Cycle de surfaçage ➤ Rappel - Cycles de pointage – perçage brise copeaux – déburrage – taraudage – ... ➤ Rappel - Cycles de poche et tenon standard ➤ Construction FK ➤ Cycles SL (poches et ilots quelconques) ➤ Programmation de décalage (translation – rotation – miroir – homothétie) ➤ Programmation de répétitions ➤ Programmation avec labels (pour imbrication sous-programme) ➤ La programmation paramétrique ➤ Exploitation des variables ➤ Variables utilisateurs ➤ Variables systèmes ➤ Saut inconditionnel ➤ Saut conditionnel ➤ Mise en application ➤ Etude de programme type client ➤ Création de programme de formes paramétrées <p><u>Matériel mis à disposition</u> : Formation sur PC + LOGICIEL DE SIMULATION usinage HEIDENHAIN</p>		
DUREE	LIEU	
3 jours en continu ou en discontinu.	- En centre ou en entreprise.	
PEDAGOGIE ET MATERIEL PEDAGOGIQUE UTILISE		
La formation est dispensée par un formateur compétent et expérimenté avec application pratique en atelier Documentation technique remis lors de la formation à chaque stagiaire.		
Validation des Acquis		
À l'issue du stage, une attestation de stage sera délivrée par U.C.F.E. à l'employeur.		