


SOUDAGE TIG INOX et ACIER ATMOSPHERE NEUTRE PROCEDE 141		 formations conseils audits
OBJECTIFS	PUBLIC	PRÉ REQUIS
Être capable d'exécuter des travaux de soudage en utilisant les procédés de soudage TIG	Personnel de maintenance Soudeur	Sans prérequis
NOMBRE DE PARTICIPANTS :		
CONTENU DE L'ACTION DE FORMATION		
<p>LE PROCEDE TIG (Tungstène Inerte Gaz)</p> <p>TECHNOLOGIE GENERALE</p> <p>Métallurgie Calculs professionnels Les dilatations et retraits Les préparations des bords</p> <p>TECHNOLOGIE PROFESSIONNELLE</p> <p>Le principe du procédé Le respect des normes et spécifications L'étude de l'installation de soudage La préparation des pièces à souder Le plan de soudage Définition de la gamme opératoire Le plan de soudage</p> <p>PRATIQUE</p> <p>Les paramètres de soudage Le contrôle du bain de fusion Réalisation des modules suivants : Soudage TIG sur tôle (FW) position PA Soudage TIG sur tôle (FW) position PG Soudage TIG sur tôle (FW) position PF Soudage TIG sur tôle (BW) position PA Soudage TIG sur tôle (BW) position PF Les défauts : causes et remèdes</p> <p>HYGIENE ET SECURITE</p> <p>MAITRISER LES POINTS CLE DU METIER :</p> <p>Le respect des normes et spécifications Les données sécurité particulière au métier de soudeur</p>		
DUREE	LIEU	
5 jours.	- En centre	
PEDAGOGIE ET MATERIEL PEDAGOGIQUE UTILISE		
<p>La formation est essentiellement axée sur la pratique (90 %), la formation est individualisée et modularisée Les formateurs sont tous des professionnels ayant une pratique importante du métier, Le participant dispose d'un box de soudage ainsi que de l'ensemble du matériel professionnel nécessaire</p>		
Validation des Acquis		
À l'issue du stage, une attestation de stage sera délivrée par U.C.F.E. à l'employeur		