


<b>MAINTENANCE DES AUTOMATES SIEMENS S7 NIVEAU 1</b>		
<b>OBJECTIFS</b>	<b>PUBLIC</b>	<b>PRÉ REQUIS</b>
Savoir naviguer dans Simatic Manager (STEP 7). Savoir diagnostiquer un défaut. Test en ligne. Effectuer la maintenance d'une installation avec un automate programmable industriel S7 300 et S7 400. Effectuer un remplacement de matériel. Manipulation d'un pupitre opérateur.	Techniciens de bureau d'études, de maintenance, d'exploitation et ingénieurs ayant des connaissances en automatisme.	Avoir des connaissances en automatisme.
<b>NOMBRE DE PARTICIPANTS</b> : Groupe de 6 personnes maximum.		
<b>CONTENU DE L'ACTION DE FORMATION</b>		
<p><b>INTRODUCTION DE L'ENVIRONNEMENT SIEMENS</b></p> <p><b>CONSTITUTION D'UN API S7-300</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Différentes cartes d'entrées, sorties TOR et analogiques.</li> <li>• CPU S7-300.</li> <li>• Interface MPI et interface intégré Profibus DP.</li> </ul> <p><b>STRUCTURE D'UN PROGRAMME STEP 7</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Cycle de fonctionnement de la CPU.</li> <li>• Programmation par bloc (OB/FC/FB/DB) en LIST, CONF, LOG.</li> <li>• Blocs de données DB globaux, DB d'instance.</li> </ul> <p><b>PRESENTATION DU LOGICIEL STEP 7 V5.5</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Configuration matérielle (HW config), "intégration de Profibus DP".</li> <li>• Compréhension d'un programme simple sur une maquette existante en utilisant <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Les syntaxes et les blocs fonctions (compteur, travail sur variables...).</li> <li>○ Des écrans dynamiques (table d'animation, visualisation dynamique d'un programme).</li> <li>○ Les références croisées.</li> <li>○ Les recherches de variables.</li> </ul> </li> </ul> <p><b>PRESENTATION DU LOGICIEL WIN CC FLEXIBLE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Environnement des PUPITRE CONTROL PANEL.</li> <li>• Traitement des messages : <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Alarmes – erreurs – fonctionnement.</li> </ul> </li> </ul> <p><b>MISE EN ŒUVRE DU VARIATEUR DE VITESSE MICRO-MASTER MM420 ET PERIPHERIES DEPORTEES ET200</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Intégration dans Profibus DP.</li> </ul> <p><b>UTILISATION DE HW CONFIG EN "ON-LINE"</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pour le diagnostic en Profibus DP des entrées / sorties.</li> </ul> <p><b>SAUVEGARDE D'UN PROJET</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• En utilisant l'archivage et le désarchivage.</li> </ul> <p><b>TRAVAUX PRATIQUES</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• PC avec STEP7 Professionnel édition 2010.</li> <li>• S7-300 &amp; S7-400 – Touch Panel.</li> <li>• ET200S DP et PN – CP443-1 – Micromaster MM420.</li> </ul>		
<b>DUREE</b>	<b>LIEU</b>	
5 jours soit 35 heures de formation.	- En centre ou en entreprise.	
<b>PEDAGOGIE ET MATERIEL PEDAGOGIQUE UTILISE</b>		
PC et vidéo projecteur. 1 Copie des cours est remise aux stagiaires sur clé USB. PC avec STEP7 Professionnel édition 2010. S7-300 & S7-400 – Touch Panel. ET200S DP et PN – CP443-1 – Micromaster MM420. Toute documentation fournie au stagiaire pendant sa formation est utilisable au quotidien dans l'entreprise au cours de son activité professionnelle. Techniques pédagogiques utilisées sont Participative et Actives.		
<b>Validation des Acquis</b>		
À l'issue du stage, une attestation de stage sera délivrée par U.C.F.E. à l'employeur.		