


MAINTENANCE DES AUTOMATES SIEMENS S5		
OBJECTIFS	PUBLIC	PRÉ REQUIS
Savoir définir les domaines d'utilisation des automates dans les applications industrielles. Connaître les règles de programmation des automates programmables Siemens S 115 U, S 135U, S 155 U. Analyser les problèmes d'automatisme.	Personnel de bureau d'études, de maintenance, d'exploitation amené à intervenir sur automates.	Avoir des connaissances en automatisme
NOMBRE DE PARTICIPANTS : Groupe de 6 personnes maximum.		
CONTENU DE L'ACTION DE FORMATION		
<p>GENERALITES :</p> <ul style="list-style-type: none"> Rôle d'un automate programmable dans un environnement industriel. Gamme Siemens. <p>DESCRIPTION</p> <ul style="list-style-type: none"> Structure. Différentes cartes : Entrées / sorties tout ou rien. Entrées / sorties analogiques. Carte de communication. Carte de comptage rapide. Liaison d'interfaces PG/PC → API. <p>CARACTERISTIQUES</p> <ul style="list-style-type: none"> Fonctionnement d'une CPU. Effacement général. Fonctionnement par blocs : OB ; FB ; PB ; DB. Système d'imbrication. Adressage et périphéries de cartes d'entrées et de sorties. <p>PROGRAMMATION</p> <ul style="list-style-type: none"> Les différents menus. LIST, logigramme, contact. Description des différentes instructions du langage. Liste de contacts. Temporisateurs, compteurs, monostable. Bascule RS; SR. Système de calcul entre les accu 1 et les accu 2. Calculs logiques (ET; OU; XOR;...). Calculs arithmétiques (addition, soustraction, ...). Transfert. Blocs de données DB. 		
DUREE	LIEU	
5 jours soit 35 heures de formation.	- En centre ou en entreprise.	
PEDAGOGIE ET MATERIEL PEDAGOGIQUE UTILISE		
<p>La formation est dispensée par un formateur compétent et expérimenté. PC et vidéo projecteur. 1 Copie des cours est remise aux stagiaires sur clé USB. 95 U, 115 U, 135 U et 155 U. T. P Toute documentation fournie au stagiaire pendant sa formation est utilisable au quotidien dans l'entreprise au cours de son activité professionnelle. sur logiciel Step 5.</p>		
Validation des Acquis		
À l'issue du stage, une attestation de stage sera délivrée par U.C.F.E. à l'employeur.		

CONTENU DE L'ACTION DE FORMATION SUITE**MAINTENANCE**

- Diagnostic des voyants en face avant.
- Carte d'alimentation.
- CPU.
- Les différentes cartes.
- Interpréter les voyants en fonction de la mise en mouvement du process (schémas électriques).
- Diagnostic du process en ligne.
- Visu dynamique pour voir l'évolution des mouvements.
- Diagnostic du système pour les défauts système.
- Tâche d'interruption.
- BL PILE.
- IT PILE.
- Localisation de différentes variables par l'application des références croisées.
- Test de forçage et visualisation d'entrées, de sorties, de mémentos.
- Réassignation de variables.
- Modification d'un programme existant.

CHARGEMENT ET SAUVEGARDE SUR STEP 5 Vx ;x

- D'un fichier projet.
- D'un fichier programme.
- D'un fichier de listes symboliques.

COMPARAISON DE FICHER, DE BLOCS**TRAVAUX PRATIQUES**

- 95 U, 115 U, 135 U et 155 U.
- T. P. sur logiciel Step 5.